



Mode d'emploi

La scie à plâtre „Oscillotronic 500“ est une scie à plâtre et une scie pour matière plastique oscillante à découper des bandages durs en plâtre et en matière plastique. Si on prend le plâtre ayant une épaisseur régulière, il faut prendre la lame de scie à 50 mm de diamètre. En cas exceptionnel et une épaisseur proportionnelle il faut prendre la lame de scie à 65 mm de diamètre.

Pour changer les lames de scie adéquatement, utilisez les clés plates à fourche qui correspondent. (Elles sont livrés en même temps). On veillera à changer les lames de scie qu'il n'arrive pas de fausser en tournant de l'excentrique.

Afin d'éviter une surcharge et un échauffement trop fort de l'appareil, on recommande de changer des lames de scie émoussées et usées à temps. Des lames de scie ont des bords coupants vifs. Il faut y penser qu'en on change les lames et en fonctionnement. Attention risque de blessure.

Pour découper des bandages en plâtre réguliers, il faut prendre des lames pour le plâtre naturel (topographie obtenue éclatante).

Pour les bandages forts en synthétique il faut utiliser des lames de scie pour des bandages en matière plastique (topographie obtenue mat). En découpant des bandages synthétiques, il y a plus de chaleur produite par frottement. De cette manière les copeaux ont tendance à être collés. Ce collage avec des lames de scie en matière plastique est considérablement minimisé par une couche de surface spécifique.

Après l'utilisation de la scie, nettoyez la poussière et l'accumulation des dépôts sur la lame de scie avec un linge humide. Ne pas mettre la scie dans un liquide (eau, etc.) ni la laver ni la mouiller. Si un nettoyage une désinfection est nécessaire, vous devez le faire très prudemment avec un désinfectant très dilué et d'emploi courant. Essuyez la scie seulement avec un linge légèrement humide (ne pas mouiller).

Il faut absolument faire attention que l'eau ou la vapeur ne pénètre pas dans l'appareil.

Pour tous les nettoyages il faut débrancher l'appareil du réseau électrique (tirer la fiche de la prise électrique).

La scie ne doit pas être stérilisée. L'appareil demande normalement pas d'entretien.

Dans les milieux où il y a un risque d'explosion vous ne devez pas prendre la scie à plâtre.

Avant chaque utilisation, vous devez bien examiner la scie au dégât mécanique. En outre si la scie tombe à terre, vous ne devez plus l'utiliser, mais il faut nous l'envoyer en retour pour l'inspection. Les réparations doivent être exécuter chez nous. Ne pas essayer de faire des réparations. Nous vous prions de ne faire pas d'essai de réparations, parce que d'autres dysfonctionnement peuvent en résulter d'un traitement incorrect. En cas contraire la garantie ne sera pas valable.

Le traitement du recyclable des déchets de l'appareil à l'expiration de son utilisation peut être faite par nous (en observant les instructions et l'élimination des déchets adéquats) ou bien vous pouvez donner mandat à d'autres personnes. Il faut donner des lames de scie émoussées à la circulation du bien potentiellement recyclable (bien potentiellement recyclable d'acier resp. des métaux). La scie à plâtre est mise sur arrêt ou sur marche par un dispositif de sécurité par coupure.

En mettant sur marche la scie à plâtre, il y a un apport brutal de courant élevé de démarrage. L'électronique empêche que le fusible soit activé (la limitation du courant de démarrage). Après la mise sous tension sur l'oscillation, on peut disposer de la pleine puissance du moteur. Par la mise en douceur sous tension on ménage aussi bien les pièces mécaniques que les pièces électroniques de la scie à plâtre. Le démarrage en douceur diminue le risque d'accident.

Grâce au circuit de protection intégré pour sécurité, il est garanti qu'il n'y a jamais de surcharge du moteur. S'il y avait quand même une surcharge du moteur par exemple en bloquant du commande, le moteur se mettra en arrêt automatiquement.

Grâce au circuit de protection intégré pour sécurité l'appareil peut être remis en service automatiquement quelques instants après.

La scie à plâtre remplit les conditions de norme AECM-EN 60601-1-2.

La commande du moteur est située à l'arrière de celui ci (à côté de l'entrée des câbles) hors du volume d'accessibilité au toucher. Comme ça il ne dérange pas l'utilisateur quand il découpe du bandage.

Avec le bouton de réglage, on peut régler progressivement la fréquence des oscillations de 6500 à 24000.

L'oscillation réglée est toujours maintenue constante aussi bien sur fonctionnement à vide que sur le fonctionnement en charge, ça veut dire en découpant. La compensation de la charge est aussi active quand il y a des charges différentes et en conséquence il y a un renivelage automatique.

Le dynamo tachymétrique sur l'arbre moteur constate du chargement monté du moteur un déclin indésirable des oscillations.

Il y a toujours un renivelage automatique avec la valeur ajustée de la roue à régler de la fréquence d'oscillations par la comparaison avec le point de consigne.

S'il y a une diminution d'oscillations de la valeur ajustée à cause d'une surcharge supplémentaire, il y aura un renivelage automatique de l'électronique jusqu'à ce que la valeur ajustée soit atteinte.

Ce processus est si rapide que l'utilisateur ne peut pas percevoir les fluctuations de fréquence d'oscillation du fonctionnement en charge.

Ainsi l'oscillation optimale subsiste constamment à l'état de charge.

En cas de charge excessif du moteur (bloquer la lame du scie), l'électronique de la scie est mise hors du circuit et l'utilisateur peut la remettre en service sous peu de temps après.



En appliquant le plus moderne électronique avec les plus modernes éléments, on a réussi à développer un moteur élané avec une tête de boîtier facilement manipulable. Les aspects au niveau d'ergonomie et d'anthropologie permettent, par exemple la manutention de la scie à plâtre pour des petites mains ou la réduction du bruit pendant le fonctionnement de la scie à plâtre, avec cela les enfants perdent leur peur de découper du bandage (Le réglage sous une base fréquence d'oscillations est recommandé).

La température de l'air ambiant pour le transport et le stockage de l'appareil est recommandé entre 5 °C et 40 °C. Egalement l'humidité de l'air ne doit pas excéder 80 pour cent.

Donnée technique / classification

(numéro de nomenclature)

Art.-N°. 17E-035.23 / 17E-037.23, scie à plâtre = 230 V, 50 Hz, 500 W

Art.-N°. 17E-035.11 / 17E-037.11, scie à plâtre = 110 V, 60 Hz, 500 W

Les appareils sont conformes à la classe de protection II et la part d'application est conforme au type BF.

Spécification technique

- 230 V, 50 Hz, 500 W ou 110 V, 60 Hz, 500 W
- Réglable par degrés de 6500 à 24000 vibrations, régulation hors du volume d'accessibilité au toucher
- Compensation des charges entièrement automatique pour tout le domaine des vibrations
- Le plus moderne des moteurs électroniques avec différentes fonctions de protection et sûreté
- 5 mètres du cordon européen de broche mâle plat à 230 volt de contrainte de réseau ou 3 mètres d, USA – cordon de broche mâle plat à 110 volt de contrainte de réseau
- Emmagasiner du moteur spéciale, protégé de la poussière fine de plâtre
- Un arbre d'induit renforcé
- Modèle du moteur à flux tendu avec passe calme environ 52 –77c/B (A) à dépendance des vibrations réglées

Pos. Pièces de rechange et des accessoires recommandés

- 1 1 pièce vis de serrage pour la lame de scie
- 2 1 pièce d'anneau à fixer pour la lame de scie
- 3 1 lame de scie de remplacement, bandage de matière plastique de 50 mm
- 4 1 lame de scie de remplacement, bandage de matière plastique de 65 mm
- 5 1 lame de scie, € plâtre naturelle, 50 mm
- 6 1 lame de scie, plâtre naturelle, 65 mm
- 7 1 paire de clés plates à fourche

Symboles graphiques

- Double protection isolement II
- ~ Organe médical du type BF
- ~ Signe courant alternatif
- 0/1 Signe de conformité
- 0/1 Etat inactif / actif de la scie à plâtre